

CERTIFICACIÓN:

La suscrita Contadora Pública **LUZ HELENA MORALES CASTRO**, identificada con la cédula de ciudadanía N° 30.308.895 y tarjeta profesional N° 90446-T, en Calidad de Revisora Fiscal de la **CORPORACION CIVICA DE CALDAS** dando cumplimiento a lo señalado en el artículo 1.2.1.5.1.37. del DUT 1625 de 2016 (adicionado por el decreto 2150 de 2017) certifica que:

- Las personas que se relacionan a continuación desempeñan cargos administrativos y gerenciales durante el año 2021

primer apellido	segundo apellido	primer nombre	otros nombres	nit de la empresa	razon social de la empresa	denominacion del cargo
Mejía	Uribe	María	Emilia			presidenta junta directiva
Jaramillo	Lombana	Pamela				principal junta directiva
López	Gómez	Germán				principal junta directiva
Cardona	Flórez	Norbel				principal junta directiva
Correa	Ortiz	Luis Carlos				principal junta directiva
				890801042	Cámara de comercio	suplente junta directiva
Villegas	Gómez	Mariana				suplente junta directiva
Mesa	Villegas	Ana	María			suplente junta directiva
Giraldo	Ospina	Harold	Wilson			suplente junta directiva
Diaz	Botero	Juan	Sebastián			suplente junta directiva
Botero	Escobar	Maria	Ursula			representante legal
Vallejo	Giraldo	Camilo				representante legal.
Salazar	Arenas	Liliana	Patricia			contadora
Morales	Castro	Luz	Helena			revisora fiscal

- Que las remuneraciones al cargo de representante legal durante el año 2021, suman \$61.319.764
- Que los demás miembros que ocupan cargos directivos y gerenciales en la asociación, no recibieron durante el año gravable 2021 una remuneración por pagos laborales por parte de dicha entidad.

Para los fines correspondientes, se firma en la ciudad de Manizales a los 22 días del mes de marzo de 2022.



LUZ HELENA MORALES CASTRO
Revisora Fiscal
CORPORACION CIVICA DE CALDAS